

МЕТОД ГЕНЕРАЦИИ СТОЛБЦОВ В ЗАДАЧЕ ЛИНЕЙНОГО ПРОГРАММИРОВАНИЯ С ВЗАИМОЗАВИСИМЫМИ ИНТЕРВАЛЬНЫМИ КОЭФФИЦИЕНТАМИ

А. П. МАРТЫНОВ

*Уфимский государственный авиационный технический университет
Россия*

e-mail: ramazanov@imat.rb.ru

The linear programming problems class with interdependent interval coefficients placed both in separate columns and in various columns is considered. Columns generation method substantiation for solving and a practical application review is given.

Рассматривается класс задач линейного программирования с взаимозависимыми переменными коэффициентами

$$\max \sum_{j=1}^n c_{\bullet j}^{\top} a_{\bullet j} x_j \quad (1)$$

при основных условиях

$$\sum_{j=1}^n a_{\bullet j} x_j \leq b, \quad (2)$$

$$x_j \geq 0, \quad j = 1, \dots, n, \quad (3)$$

и ограничениях на переменные коэффициенты

$$\underline{a}_{ij} \leq a_{ij} \leq \bar{a}_{ij}, \quad i = 1, \dots, m, \quad j = 1, \dots, n, \quad (4)$$

$$T^{(j)} a_{\bullet j} \leq L^{(j)}, \quad j = 1, \dots, n, \quad (5)$$

$$\sum_{j=1}^n S^{(j)} a_{\bullet j} = r, \quad (6)$$

где $[\underline{a}_{ij}, \bar{a}_{ij}]$ — интервал изменения переменного коэффициента a_{ij} , (если $\underline{a}_{ij} = \bar{a}_{ij}$, то коэффициент a_{ij} — постоянный), $i = 1, \dots, m$, $j = 1, \dots, n$; b , $c_{\bullet j}$, $a_{\bullet j}$ — m -мерные векторы, $j = 1, \dots, n$; $T^{(j)}$ — матрица размерности $(m_j \times m)$, $j = 1, \dots, n$; $L^{(j)}$ — вектор размерности m_j , $j = 1, \dots, n$; $S^{(j)}$ — матрица размерности $m_0 \times m$, $j = 1, \dots, n$; r — вектор размерности m_0 .

В условии (5) задаются системные ограничения на переменные коэффициенты отдельных столбцов. В условие (6) включаются системные ограничения на переменные коэффициенты, расположенные в различных столбцах. Ограничения (4) в общем случае могут входить в состав ограничений (5).

В задаче (1)–(6) искомыми величинами являются x_j и a_{ij} , $i = 1, \dots, m$, $j = 1, \dots, n$. (Как было отмечено, некоторые коэффициенты a_{ij} могут быть постоянными, то есть известными.)

В случае отсутствия ограничения вида (6) генерирование текущего варианта j -го переменного столбца производится решением вспомогательной задачи линейного программирования ($1 \leq j \leq n$)

$$\min \sum_{i=1}^m (u_i a_{ij} - c_{ij} a_{ij}) \quad (7)$$

при условиях (4)–(5).

Целевая функция (7) выражает текущую оценку j -го столбца. Традиционно для ввода в базис в симплексном методе выбирается столбец с минимальной оценкой. Поэтому текущие варианты переменных столбцов, полученные решением задачи (7), будут удовлетворять этому основному принципу симплексного метода. Теоретические основы такого подхода рассмотрены в [1] и [2], в которых дополнительно предполагается, что целевая функция не зависит от переменных коэффициентов.

В работах [3–5] изложены первые результаты теоретических и практических исследований автора в моделировании нефтеперерабатывающего производства. Во-первых, поскольку решения задачи (7) определяют угловые точки области допустимых значений переменных столбцов и внутренние точки в случае их оптимальности могут быть выражены через линейные комбинации базисных угловых точек, разработаны правила представления (усреднения) переменного столбца одним вариантом

$$a_{\bullet j} = \sum_{k=1}^{k_j} \lambda_{jk} a_{\bullet k}^{(j)}, \quad (8)$$

где

$$\lambda_{jk} = x_{jk} / \sum_{k=1}^{k_j} x_{jk}, \quad \text{если} \quad \sum_{k=1}^{k_j} x_{jk} \neq 0,$$

$$\lambda_{jk} = 1/k_j, \quad \text{если} \quad \sum_{k=1}^{k_j} x_{jk} = 0.$$

Во-вторых, разработаны и исследованы, с вычислительной точки зрения, различные схемы генерирования текущих вариантов переменных столбцов. В первой схеме на каждой итерации симплексного метода для задачи (7) генерируется вариант каждого переменного столбца и среди них выбирается один столбец в качестве главного. Во второй схеме на определенных этапах решения задачи (1)–(5) производится генерация вариантов переменных столбцов, и при помощи этих вариантов происходит оптимизация целевой функции (1). В обоих случаях процесс продолжается до получения общего признака оптимальности решения задачи (1)–(5). В-третьих, разработаны различные модификации мультипликативного алгоритма симплексного метода, связанные с учетом вычислительной погрешности и блочной структуры основных условий (2), а также вспомогательной

задачи (7). Полное описание алгоритмического и программного обеспечений автоматизированного формирования условий задачи (1)–(5) и деловой документации на основе оптимального решения задачи (1)–(5) содержится в [6].

В работах [7–11] постановка задачи (1)–(6) рассматривается полностью. Разработаны вычислительные схемы генерации текущих вариантов переменных столбцов в случае наличия ограничения (6). То есть задача (7) решается при условиях (4)–(6). На каждом этапе генерации определяются взаимосвязанные варианты переменных столбцов. Однако в оптимальном базисе могут оказаться варианты переменных столбцов, которые после их усреднения по условию (8) могут не удовлетворять условиям (4)–(6). В связи с этим нами разработан метод двухэтапной линеаризации задачи (1)–(6), в котором интенсивности использования взаимосвязанных вариантов различных переменных столбцов должны удовлетворять дополнительным условиям вида

$$x_{1k} - d_j x_{jk} = 0, \quad d_j \in [\underline{d}_j, \bar{d}_j], \quad j = 2, \dots, n, \quad k = 1, \dots, k_j, \quad (9)$$

где d_j — переменный коэффициент, для которого известны лишь границы его изменений \underline{d}_j и \bar{d}_j .

Ограничения (9) присоединяются к условию (2). Отсюда следует, что в процессе использования взаимосвязанных вариантов переменных столбцов задача (1)–(6) превращается в задачу вида (1)–(5), которая решается с применением метода генерации столбцов. Если в процессе решения задачи (1)–(6) некоторые базисные взаимосвязанные варианты переменных столбцов становятся небазисными, то соответствующие ограничения вида (9) можно исключать из состава условий (2). Полное математическое обоснование такого подхода приведено в работе [11]. Постановка задачи (1)–(6) может быть использована в следующих направлениях.

1. Оптимизация коррекции несобственных задач линейного программирования в оптимальном управлении производством, рассматриваемых в работе [12]. Могут быть различные варианты корректировок таких задач: поиск более экономичных значений нормативных коэффициентов, дополнительное вовлечение компонентов ресурсов или сдвиги в ассортименте конечной продукции. В зависимости от выбранных вариантов корректировки несовместной задачи линейного программирования определяются управляемые параметры, для которых формируются ограничения типа (1)–(6). При этом очень важно использование структурных соотношений условий взаимозависимости и взаимозаменяемости компонентов сырья, конечной продукции и в нормативном составе. Для исследования взаимосвязанных приращений компонент вектора правой части постановка задачи (1)–(6) записывается в виде

$$\max \sum_{j=1}^{n+1} c_{\bullet j}^{\top} a_{\bullet j} x_j, \quad (10)$$

при основных условиях

$$\sum_{j=1}^{n+1} a_{\bullet j} x_j \leq b, \quad (11)$$

$$x_{n+1} = 1, \quad (12)$$

$$x_j \geq 0, \quad j = 1, \dots, n \quad (13)$$

и ограничениях на переменные коэффициенты

$$\underline{a}_{ij} \leq a_{ij} \leq \bar{a}_{ij}, \quad i = 1, \dots, m, \quad j = 1, \dots, n+1, \quad (14)$$

$$T^{(j)}a_{\bullet j} \leq L^{(j)}, \quad j = 1, \dots, n+1, \quad (15)$$

$$\sum_{j=1}^{n+1} S^{(j)}a_{\bullet j} = r, \quad (16)$$

где в отличие от постановки задачи (1)–(6) $a_{\bullet n+1} = -\delta b$, δb — вектор приращений правой части условия (11).

Введение $n+1$ -го столбца позволяет формировать ограничения взаимозависимых приращений компонент вектора правой части по тем же правилам, что и для других столбцов левой части, то есть при помощи ограничений (14)–(16)

В результате решением задачи (10)–(16) определяются оптимальные значения параметров управления, при которых исходная несовместная задача линейного программирования становится совместной. Может возникнуть ситуация, когда принятый вариант корректировки, то есть система интервальных представлений параметров управления в соответствии с условиями (14)–(16), не обеспечивает совместность. В таких случаях нужно рассматривать другие варианты корректировок.

2. Решение задачи линейного программирования в условиях неопределенности с использованием методики формирования зоны неопределенности [13–14]. Постановка задачи (10)–(16) позволяет наиболее полно решать вопросы на всех этапах формирования и исследования зоны неопределенности. Во-первых, вместо дискретного множества сочетаний условий применяются непрерывные модели возможных изменений столбцов со случайными коэффициентами. Во-вторых, точно определяются границы области неопределенности с использованием двух режимов генерирования вариантов столбцов с взаимозависимыми интервальными коэффициентами. В первом случае они генерируются при помощи задачи (7) при условиях (14)–(16) и используются лучшие варианты переменных столбцов. Во втором случае варианты переменных столбцов генерируются при помощи задачи

$$\max \sum_{i=1}^m (u_i a_{ij} - c_{ij} a_{ij}) \quad (17)$$

при условиях (14)–(16), $j = 1, \dots, n+1$. Указанные режимы генерирования вариантов переменных столбцов представляют позиции крайнего оптимизма и крайнего пессимизма. И, в-третьих, открываются широкие возможности системного анализа зоны неопределенности и выбора решений. Формирование условий (14)–(16) для параметров управления производится на основе использования экспертных оценок, методов статистики и теории вероятности. Следует заметить, что при таком подходе к исследованию зоны неопределенности кроме двусторонней оценки значения целевой функции определяются группы основных переменных задачи линейного программирования, имеющие различную степень устойчивости. Например, в задаче оптимизации работы Ново-Уфимского НПЗ в рамках постановки (10)–(16), где ограничения (11) имели размерность (2000×6000) (с учетом разбивки годового задания на квартальные), применение указанного метода исследования зоны неопределенности показало, что около 40% основных переменных не зависят от изменения условий, то есть имеют степень устойчивости, равную 1.

3. Моделирование распределительных задач с интервальными нормативными параметрами. Например, в работе [15] автором разработана системная модель распределения капитальных вложений и инвестиционных потоков с переменными нормативными коэффициентами для развития социально-экономической сферы региона.

4. Задачи оптимального управления сельскохозяйственным производством районов и регионов. В качестве взаимозависимых интервальных коэффициентов принимались нормативы расхода компонентов кормов на единицу вида скота в животноводстве. Системные ограничения на интервальные коэффициенты формируются в рамках задачи (1) – (6). Результаты практического применения задачи (1) – (6) в управлении сельскохозяйственным производством четырех районов Башкортостана и Самарской области совместно со специалистами института Волгогипрозем приведены в работе [16].

В заключение следует заметить, что вычислительная эффективность применения методов генерации текущих вариантов переменных столбцов задачи (1) – (6) достигается за счет минимизации размерности основных условий (2) – (3) и обеспечения необходимой гибкости модели при помощи ограничений на интервальные коэффициенты вида (4) – (6). Использование в целевой функции переменных коэффициентов позволяет учитывать ценности, связанные с выбором способов организации модели и их интенсивностей при практическом применении в современных условиях.

В настоящее время в Центре информационных технологий и АСУ АО Ново-Уфимский НПЗ разрабатывается автоматизированная подсистема управления основным производством, в которой, как и в [6], задача (1) – (6) формируется автоматически на основе описания способов производства (технологических установок) с взаимозависимыми интервальными параметрами управления. Решение задачи (1) – (6) и исследование ее устойчивости ориентированы на использование мультипликативного алгоритма симплекс-метода с генерацией текущих вариантов столбцов с взаимозависимыми интервальными коэффициентами.

Список литературы

- [1] ГОЛЬШТЕЙН Е. Г., ЮДИН Д. Б. *Новые направления в ЛП*. Сов. радио, М., 1996.
- [2] КАНТОРОВИЧ Л. В., РОМАНОВСКИЙ И. В. Генерирование столбцов в симплекс-методе. В *“Экономика и матем. методы”*, **21**, вып. 1, ЦЭМИ АН СССР, М., 1985, 128–138.
- [3] МАРТЫНОВ А. П., АФАНАСЬЕВ А. С. Оптимизация производственной программы при переменных коэффициентах выпуска и затрат на НПЗ. В *“Моделирование производственных процессов”*, Изд. СО АН СССР, Новосибирск, 1977, 60–76.
- [4] МАРТЫНОВ А. П., РЕЗВАНОВ Р. Г. Программа УНИ-25 мультипликативного алгоритма симплекс-метода для ЭВМ М-222. В *“Оптимизационные экономико-математические задачи”*, Изд. СО АН СССР, Новосибирск, 1978, 111–133.
- [5] МАРТЫНОВ А. П. Вычислительные схемы линейного программирования с переменными коэффициентами и их применения: Дисс. ... канд. физ.-мат. наук, ЛГУ, Л., 1983.
- [6] *Пакет прикладных программ для планирования производства отрасли*. Науч. рук. Мартынов А. П., М., ОФАП ГИВЦ Миннефтехимпрома СССР, 1985.
- [7] МАРТЫНОВ А. П. Методы линейного программирования с переменными столбцами в задачах принятия решений. В *“Принятие решений в условиях неопределенности”*, УАИ, Уфа, 1990, 58–65.

- [8] А. П. МАРТЫНОВ Задачи ЛППК в методах коррекции противоречивых моделей оптимального планирования. В *“Математическое программирование и приложения”*: Мат. науч конф. Изд. ИММ УрО РАН, Свердловск, 1991, 103–104.
- [9] МАРТЫНОВ А. П., МАРТЫНОВА Е. А. Анализ погрешности при обработке химических измерений методами линейного программирования. *Баш. хим. журн.*, **1**, вып. 4, 1994, 44–53.
- [10] МАРТЫНОВ А. П. Об одном методе разложения задачи линейного программирования с взаимозависимыми переменными коэффициентами. В *“Комплексный анализ, дифференциальные уравнения, численные методы и приложения. VI. Применения численных методов. Геометрические задачи”*, ИМВЦ УНЦ РАН, Уфа, 1996, 91–96.
- [11] МАРТЫНОВ А. П., САЛИМОНЕНКО Е. А., САЛИМОНЕНКО Д. А. Пути совершенствования в моделировании производственных процессов нефтепереработки. В *“Баш. хим. журн.”*, **4**, вып. 1, 1997, 72–77.
- [12] ЕРЕМИН И. И. *Противоречивые модели оптимального планирования*. Наука, М., 1988.
- [13] МАКАРОВ А. А., МЕЛЕНТЬЕВ Л. А. *Методы исследования и оптимизации энергетического хозяйства*. Наука, Новосибирск, 1973.
- [14] КАЛИКА В. И., МАРТЫНОВ А. П. Об учете неопределенности исходной информации в задачах оптимального планирования. В *“Матем. методы в эконом. исследованиях”*, БашФАН СССР, Уфа, 1975, 5–56.
- [15] МАРТЫНОВ А. П., САЛИМОНЕНКО Е. А., САЛИМОНЕНКО Д. А. Системная модель оптимизации в развитии социальной инфраструктуры региона в современных условиях. В *“Стратегия предпринимательства”*, Восточный ун-т, Уфа, 1997, 10–20.
- [16] МАРТЫНОВ А. П., ИВОНИНА Г. Д., СТАФИЙЧУК И. Д. Оптимизация сельскохозяйственного производства с помощью математических методов при обосновании проектов землеустройства в границах административных районов Башкирской АССР. *Передовой опыт в землеустройстве: Экспресс-информация*, №12, МСХ СССР, М., 1979, 21–23.

Поступила в редакцию 25 сентября 1997 г.